

Ficha Técnica**Pasta decapante 80E**Marca: **ANTOX**Modelo: **80 E****Descrição Produto:**

Pasta para decapagem por imersão dos aços inoxidáveis e ligas de níquel após soldadura.

Tratamento anti-corrosão para melhor resistência ao ataque dos ácidos nos cordões de soldadura.

Tem aprovação da KWU (German Nuclear Power Commision).

Após aplicação deste produto, o aspecto total das peças é limpo e uniformemente despolido.

Instruções:

- A aplicação do ANTOX 80E é feita na proporção de 1:1 até 1:3 com água;
- A água é colocada em primeiro e só depois é adicionado o líquido ANTOX 80E;
- O tempo de reacção óptimo deve ser obtido através de testes preliminares;
- A temperatura do banho deve rondar os 18 - 22°C;
- A superfície do inox deve estar desengordurada para obtenção de melhores resultados;
- No final deve passar-se a peça por água abundante até ficar neutra (Usar papel indicador);

Dados Técnicos:

- Tempo de reacção / inox resistente a ácidos : 15 - 60 minutos (Depende da diluição);
- Cálculo aproximado para aplicação : 1 Kg ANTOX 80E > 4 m² de área;
- O ANTOX 80E não contém ácido hidroclorídrico nem cloretos;
- Trabalhar sempre em áreas ventiladas devido a vapores ácidos e sempre com EPI's;
- Depositar os fluídos resultantes para tratamento posterior c/ neutralização (Consultar regulamentação);
- Em caso de contacto com olhos ou pele, lavar com água abundante e consultar um médico;

Outros dados:

Para encomendar :	Código :	
Pasta decap. / imersão ANTOX Ref. 80E	7285078ACS	1 Bidão = 5 Kg
Pasta decap. / imersão ANTOX Ref. 80E	7285079ACS	1 Bidão = 30 Kg
Pasta decap. / imersão ANTOX Ref. 80E	7285080ACS	1 Bidão = 200 Kg

Rua Delfim Ferreira, 525
4100-201 Porto - Portugal
Tel. +351 22 532 37 30
Fax. +351 22 532 37 39
paljor@paljor.pt