

Ficha Técnica

Caudalímetro

Marca: **PARWELD**Modelo: **806001****Descrição Produto:**

Dispositivo usado no processo Mig-Mag e no TIG, para se verificar o caudal de saída de gás.

A sua graduação é em litros / Minuto e é fabricado em plástico anti-risco.

Bastante utilizado no controle de qualidade, quando se verificam os parâmetros de soldadura.

Instruções:

No processo MIG-MAG / TIG:

- Desengatar a mola do(s) carreto(s) superior para não passar fio;
- Colocar o pescoço da tocha de modo que o bocal / cerâmica fique na vertical com a saída para cima;
- Colocar o Caudalímetro no bocal / cerâmica de modo que faça bom contacto sem fuga de gás;
- Accionar o interruptor da tocha;
- O gás que sai, eleva a bola do interior do Caudalímetro e estabiliza a um certo ponto;
- Fazer a leitura do gás em Lit / Min;

Características técnicas:

- Regulação de saída de gás aconselhada : Mig-Mag 10 - 12 Lit./min ----- Tig 4 - 8 Lit./min

Estes valores são médios e dependem essencialmente da intensidade de corrente (Amp), e do local onde se está a soldar, se fôr um local muito arejado deve-se utilizar um débito superior.

Outros dados:

Para encomendar :

Ref :

Caudalímetro

806001

Rua Delfim Ferreira, 525
4100-201 Porto - Portugal
Tel. +351 22 532 37 30
Fax. +351 22 532 37 39
paljor@paljor.pt

www.paljor.pt

IMPORTANTE : A marca com patente registada, reserva o direito de alterar as características técnicas do produto sem qualquer aviso prévio.