

Ficha Técnica

Líquido BYMAT - C

Marca: **BYMAT**Modelo: **C****BYMAT®****Descrição Produto:**

Líquido para polimento electroquímico "BYMAT", de soldaduras executadas pelo processo TIG.

De acordo com as instruções do equipamento, deve usar-se com o programa N^o 2 (Polimento).

No caso de soldaduras muito escuras ou queimadas, devemos actuar no sentido de as melhorar com outros acessórios TIG já que se melhora a eficiência global no trabalho a executar.

Os produtos usados no processo da BYMAT, não são nocivos nem de identificação obrigatória.

Instruções:

- Abrir a embalagem (5 ou 1 lt) e depositar algum líquido num recipiente de apoio;
- Com o feltro amarelo na cabeça do ânodo e no programa n^o 2, começar a esfregar o inox queimado;
- Na maior parte dos casos, com duas passagens já fica polido. A seguir passar um pano com água;

Características técnicas:

- Grupo químico : Ácido Mineral ... (%)
- Densidade : 1,575 gr / cm³ 20 °C;
- Peso em % : >25
- Solubilidade / água : 100% 20°C
- Classificação : R34
- Viscosidade dinâmica: <28mPa * S
- Valor PH : 1 20°C
- Perigo Explosão: Não se aplica
- Ponto de ebulição : 100° C;

Outros dados:

Para encomendar:	Código
Líquido Bymat C - Ref. 2020DC [0,5Lit]	9390074ACS
Líquido Bymat C - Ref. 2021DC [1Lit]	9390075ACS

Rua Delfim Ferreira, 525
4100-201 Porto - Portugal
Tel. +351 22 532 37 30
Fax. +351 22 532 37 39
paljor@paljor.pt

www.paljor.pt

IMPORTANTE : A marca com patente registada, reserva o direito de alterar as características técnicas do produto sem qualquer aviso prévio.