

Ficha Técnica

Eléctrodo E 9018 D1

Marca: **METRODE**

Modelo: **Eléctrodo duro (R&M)**

Normas: AWS A5.5 E 9018-D1



Descrição Produto:

Eléctrodo básico com muito baixo teor em hidrogénio para a soldadura de aços de grão fino e alto limite elástico. Resiliência muito elevada a baixas temperaturas. O "E 9018" é soldável em todas as posições; possui um revestimento duplo que garante uma soldadura excepcional deixando um cordão com belo aspecto e poucas projecções. Escória fácil de eliminar.

Aplicações:

- Soldadura de aços tipo T1, T1-A, T1-B, HOAG, N-A-XTRA 65, N-A-XTRA 70;
- Reservatórios, condutas para gás líquido;
- Braços e chassis de buldozers;
- Reparação de peças de máquinas fortemente solicitadas;

Composição química (%):

C	Mn	Si	S	P	Mo
0.10	1.75	0.8	0.025	0.025	0.45

Características Técnicas:

Resistência à tracção Rm :	720 N / mm ²	Resiliência (Charpy V) :	20° C > 100 J - 30° C > 60 J
Limite elástico (Rp):	670 N / mm ²		0° C > 90 J - 50° C > 40 J
Alongamento (A5) :	18 %		- 20° C > 80 J

Outros dados:

Tipo de corrente :	AC CC -	Mm	2.5	3.2	4.0
		Amp.	60-90	90-130	140-180

Para encomendar :	Código :
E 9018 - D1 Diam. 2,5 mm l	298725 ELE
E 9018 - D1 Diam. 3,2 mm	1298732 ELE
E 9018 - D1 Diam. 4,0 mm	1298740 ELE

Rua Delfim Ferreira, 525
4100-201 Porto - Portugal
Tel. +351 22 532 37 30
Fax. +351 22 532 37 39
paljor@paljor.pt