

### Handschweißbrenner Welding Torch



#### Technische Daten: SB 360 G

Belastung: 300 A CO<sub>2</sub> (nach EN 60 974-7)  
270 A ArCO<sub>2</sub> / M21  
Einschaltdauer: @ 60%  
Draht-ø: 0,8 - 1,2 mm

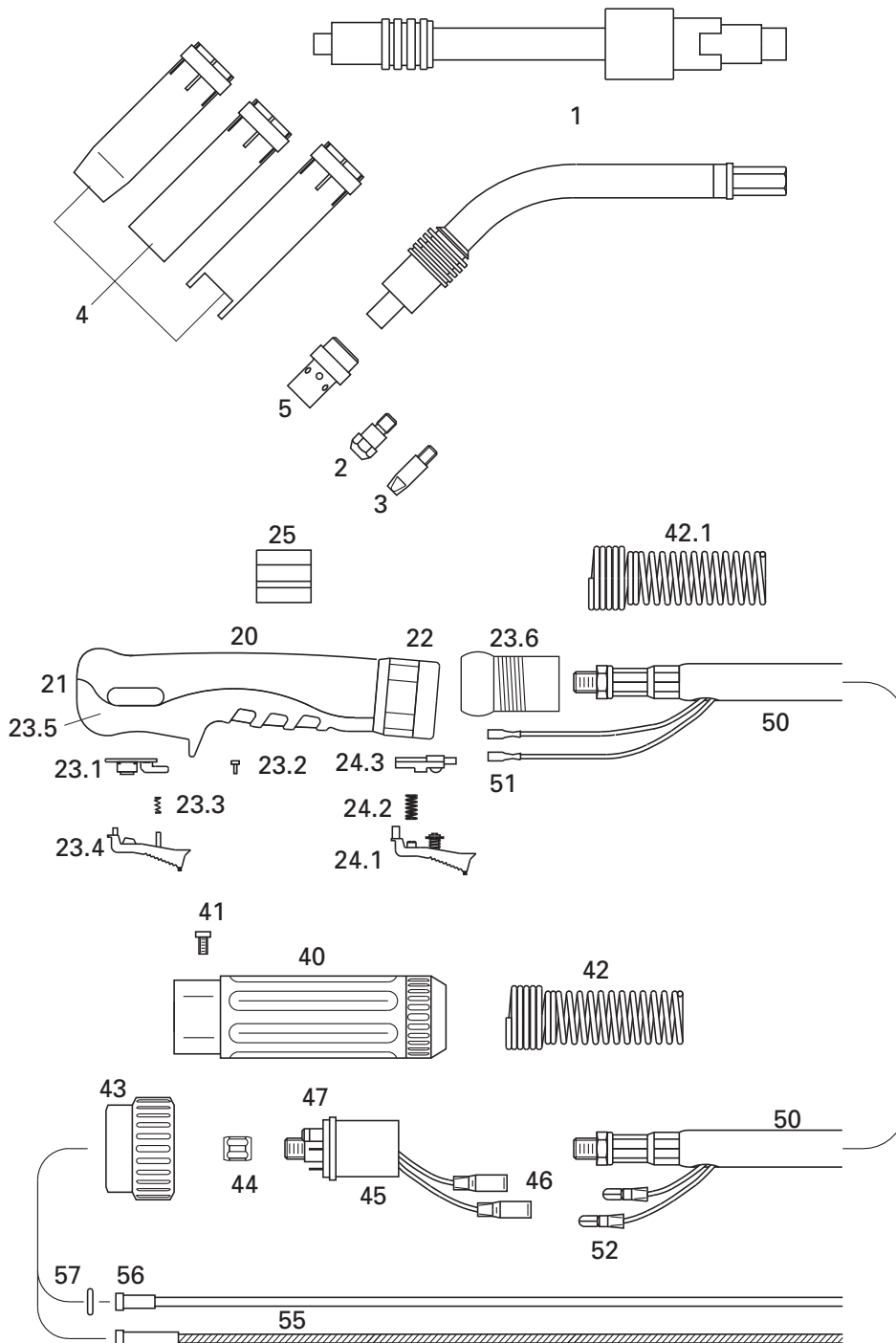
Artikel Nr. / Einzelheiten	3 m	4 m	5 m
Ergo-Griff	2363031	2364031	2365031
Ergo-Griff mit Federschalter	2363051	2364051	2365051
Automatenbrenner 180°	2363009	2364009	2365009
Automatenbrenner 45°	2363019	2364019	2365019

#### Technical Data: SB 360 G

Rating: 300 A CO<sub>2</sub> (accor. to EN 60 974-7)  
270 A ArCO<sub>2</sub> / M21  
Duty Cycle: @ 60%  
Wire Diameter: 0.8 - 1.2 mm

Part Number / Details	3 m	4 m	5 m
Ergo-Handle	2363031	236.4031	2365031
Ergo Bladeswitch Handle	2363051	2364051	2365051
Machine Torch 180°	2363009	2364009	2365009
Machine Torch 45°	2363019	2364019	2365019

## Handschweißbrenner Welding Torch



1	<b>Brennerbauteile</b> <b>Torch Components</b>	Brennerhals Swan Neck	2360100
		Brennerhals, gerade für Pistolengriff Swan Neck, straight for Pistol Grip Handle	2360106
		Brennerhals, 45 ° für Pistolengriff Swan Neck, 45 ° for Pistol Grip Handle	2360116
		Brennerhals, AUT - gerade (Maschinenbrenner) Swan Neck, AUT - straight (Machine Torch)	2360103
		Brennerhals, AUT - 45 ° (Maschinenbrenner) Swan Neck, AUT - 45 ° (Machine Torch)	2360113
2	<b>Verschleißteile</b> <b>Spare Parts</b>	Düsenstock M 6, kurz Tip Adapter M 6, short	2360406
		Düsenstock M 6, lang Tip Adapter M 6, long	2360416
		Düsenstock M 8, kurz Tip Adapter M 8, short	2360408
		Düsenstock M 8, lang Tip Adapter M 8, long	2360418
3	<b>Stromkontaktdüsen</b> <b>Current Contact Tips</b>	M 6 x 28, ø in mm / ECu M 6 x 28, ø in mm / CuCrZr M 6 x 28, ø in mm / für / for Alu Stromdüsen erhältlich in ø 0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6 mm Bitte bei xx Drahtdurchmesser angeben. Beispiel: ø 1,2 mm ist: 12; Art.-Nr.: = 2250612 Tips available in .030"/.035"/.039"/.045"/.052"/1/16" . Please insert wire diameter at xx. Example: ø .045" = 1.2 mm; Art.-Nr.: = 2250612	22506xx 22576xx 22566xx
4	<b>Gasdüsen</b> <b>Gas Nozzles</b>	Gasdüse, zylindrisch Gas Nozzle, cylindrical	2360801
		Gasdüse, konisch Gas Nozzle, conical	2360802
		Gasdüse, stark konisch Gas Nozzle, tapered	2360803
		Punktgasdüse Spot Welding Nozzle	2360805

5	Verschleißteile Spare Parts	Gasverteiler, weiß Gas Diffuser, white	2360702
		Gasverteiler, schwarz Gas Diffuser, black	2360700
20		Ergo-Griff kpl. Ergo-Handle cpl.	2111130
21		Ergo-Griff, obere & untere Hälfte & Mutter Ergo-Handle Shells with Nut	2111121
22		Mutter Handle Nut	2111112
23.1		Schalterplatine PC-Board	2111103
23.2		Schraube für Platine Screw for PCB	2111104
23.3		Feder Spring	2111105
23.4		Drücker Trigger	2111106
23.5		Schraube Screw	2101101
23.6		Knickschutz-bewaglich	2111171
24		Ergo-Griff, Kpl., Federschalter Ergo-Handle, Blade-Switch	21111551
24.1		Taster, Ergo-Federdrücker Trigger, Ergo-Blade-Switch	2111151
24.2		Feder, Ergo-Federdrücker Spring, Ergo-Blade-Switch	2111152
24.3		Kontakthalter, Ergo-Federdrücker Contact Holder, Ergo-Blade-Switch	2111153
25		Anschlußkörper Connection Body	2150300
40		Knickschutz 2-teilig Gun Plug Housing	2251601

41		Schraube Screw	0040601
42	Schlauchpaket Cable Assembly	Knickschutzfeder Cable Support Spring	2151201
42.1		Knickschutzfeder Cable Support Spring	2111191
43		Anschlußmutter Plug Nut	2151700
44		Ms-Überwurfmutter Liner Positioner Nut	2151501
45		ZA-Stecker Luft mit Federpins Gun Plug Body with Spring Loaded Pins	2151505
46		Rundsteckbuchse, isoliert Female Electrical Connector, insulated	2155100
47		O - Ring / O - Ring	0041000
50	Koaxialkabel Coaxial Cable	50 mm <sup>2</sup> , 3 m 50 mm <sup>2</sup> , 4 m 50 mm <sup>2</sup> , 5 m	3005030 3005040 3005050
51		Flachhülse 2,8 x 0,8 Female Electrical Connector 2.8 x 0.8	2415304
52		Rundstecker, isoliert Male Electrical Connector, insulated	2155200
55		DF-Spiralen ummantelt und Teflonseelen Coated Steel- and Teflon-Liners	
		DF-Spirale / Steel Liner, 1.5 x 4.0 mm / 3 m	3441530
		DF-Spirale / Steel Liner, 1.5 x 4.0 mm / 4 m	3441540
		DF-Spirale / Steel Liner, 1.5 x 4.0 mm / 5 m	3441550
		Teflonseele / Teflon Liner, 1.5 x 4.0 mm / 3 m	3411530
		Teflonseele / Teflon Liner, 1.5 x 4.0 mm / 4 m	3411540
		Teflonseele / Teflon Liner, 1.5 x 4.0 mm / 5 m	3411550
		DF-Spirale / Steel Liner, 2.0 x 4.0 mm / 3 m	3442030
		DF-Spirale / Steel Liner, 2.0 x 4.0 mm / 4 m	3442040
		DF-Spirale / Steel Liner, 2.0 x 4.0 mm / 5 m	3442050
		Teflonseele / Teflon Liner, 2.0 x 4.0 mm / 3 m	3412030
		Teflonseele / Teflon Liner, 2.0 x 4.0 mm / 4 m	3412040

		Teflonseele / Teflon Liner, 2.0 x 4.0 mm / 5 m	3412050
56	Schlauchpaket Cable Assembly	Haltenippel für ummantelte Spirale 4,0 Collet for coated Liner 4.0	2155645
		Haltenippel für Teflonseele 4,0 Collet for Teflon Liner 4.0	2155740
57		O - Ring O - Ring	0031500
	ohne Abbildung without picture	Griffrohr AUT, Maschinenbrenner Handle AUT, Machine Torch	2411009

## Fehlerbehebung

- |                                |   |
|--------------------------------|---|
| 1.) Schlechter Drahtvorschub:  | Spirale verstopft oder geknickt. Falsche Größe von Spirale oder Stromdüse. Spirale zu kurz und liegt nicht korrekt am Düsenstock an.  |
| 2.) Brennerüberhitzung:        | Lose Verbindung am Zentralanschluß. Brenner wird mit zu hoher Amperezahl geschweißt. Zu gering bemessenes Massekabel.   |
| 3.) Poröse Schweißnaht:        | Spritzer in der Gasdüse behindern den Gasdurchfluß. Lose Verbindung von Gasschlauch oder Leck im Gasschlauch. O-Ringe am Zentralanschluß sind lose oder beschädigt.                         |
| 4.) Kurze Stromdüsenstandzeit: | Drahtvorschubrollen sind zu eng angezogen und verursachen Riefen am Schweißdraht. Der Schweißdraht ist schmutzig oder rostig. Falsche Stromdüsendurchmesser. Brenner wird zu hoch belastet. |

## Trouble Shooting

- |                      |  |
|----------------------|--|
| 1.) Poor Wire Feed:  | Liner clogged or kinked. Incorrect liner size or contact tip. Liner cut too short and not seating properly in tip adapter.   |
| 2.) Gun Overheating: | Loose connection at the wire feeder. Gun being run beyond its amperage. Insufficient gauge power cable or ground cable.  |
| 3.) Weld Porosity:   | Splatter built up in nozzle blocking gas. Leaks in gas hose or improper connection. Conductor tube loose from adapter block or O-Rings at plug are cut or damaged. |
| 4.) Short Tip Life:  | Drive rolls too tight resulting in scoring of weld wire. Welding wire dirty, rusty or too much cast. Wrong tip size. Torch over rated duty cycle.                  |