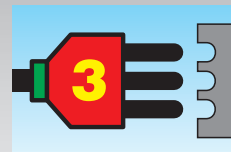




SYNSTAR 330 TC
SYNERGIC
PULSE-DOUBLE PULSE

INVERTER MIG-TIG-MMA



Display LCD 5"
Pantalla táctil

Ecrã LCD 5" touch
screen

Pantalla de protección
en policarbonato

Tampa de proteção
em policarbonato

Puerto serie
RS 232

Porta serial
RS 232

Puerto USB

Porta USB

Conexión Antorcha
PUSH-PULL

Conexão da tocha
PUSH-PULL

Salidas para procesos
MIG/MAG - TIG - MMA

Saídas para processos
MIG/MAG - TIG - MMA

Conexión
electroválvula
antorcha TIG

Conexão
da eletroválvula da
tocha TIG

Compartimento unidad
de enfriamiento

Vão da unidade de
arrefecimento



El nuevo **SYNSTAR 330 TC** con display LCD **PANTALLA TÁCTIL**.

Previsto para conexión inalámbrica con el **filtro autooscureciente para máscara de protección (art. 434)** y la conexión al **Welding Data Logger (art. 408)** para el sistema de recogida y elaboración de los datos de soldadura, control de calidad, diagnóstico y seguimiento del trabajo.

A nova **SYNSTAR 330 TC** com ecrã **LCD TOUCH SCREEN**.

Preparada para a conexão wireless com o **filtro de autoescurecimento para máscara de proteção (art. 434)**, e a conexão ao **Welding Data Logger (art.408)** para o sistema de recolha e processamento dos dados de soldagem, controlo da qualidade, diagnóstico e rastreamento dos processamentos.

Art.	386	Datos técnicos Dados técnicos	S CE
	400V 50/60 Hz (*) + 15%/-20%	Alimentación trifásica Alimentação trifásica	
	16 A	Fusible retardado Fusível retardado	
	12.4 kVA 40% 10.8 kVA 60% 9.2 kVA 100%	Potencia consumida Potência consumida	
	15A ÷ 330A	Corriente mín. / máx. obtenible en soldadura Corrente mín.-máx. obtida em soldadura	
	330A 40% 300A 60% 270A 100%	Factor de servicio (10 min. 40 °C) según IEC 60974.1 Fator de serviço (10 min. 40°C) em conformidade com as normas IEC 60974.1	
	Electronic	Regulación continua Regulação contínua	
	0.8-0.9-1.0-1.2 mm Fe 0.8-0.9-1.0-1.2 mm Al 0.8-0.9-1.0-1.2 mm Inox 0.8-0.9-1.0-1.2 mm CuSi3% 0.8-1.0 mm CuAl8(AlBz8)	Curvas sinérgicas en equipamiento estándar Curvas sinérgicas em dotação standard	
	Ø 300 mm / 15 Kg	Bobina hilo arrastrable máx. Bobina do filo rebocável máx.	
	IP 23 S	Grado de protección Grau de proteção	
	72 Kg	Peso	
	510x1022x960	Dimensiones mm (LxPxAl) Dimensões mm (LxCxH)	

* También disponible, bajo pedido, con autotransformador trifásico 50/60 Hz (200)-220-440-480 V.

La nueva SYNSTAR 330 TC es un generador inverter multiproceso trifásico para soldadura MIG-TIG-MMA **con unidad arrastrahilo Cebora de 4 rodillos (Ø 30 mm).**

Con función doble nivel de corriente (proceso MIG Short), **pulsado y doble pulsado**, la SYNSTAR 330 TC dispone de más de setenta programas de soldadura para hilos de diámetro desde Ø 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 mm, así como de programas sinérgicos pulsados inox optimizados para soldaduras en espesores menores.

Con este generador es posible utilizar tres tipos diferentes de antorchas:

- antorcha de empuje y tiro enfriada por aire art. 2003.39 (160 A 40 %), de 4 metros la corriente suministrada por el generador automáticamente es limitada a 160 A;
 - antorcha Cebora enfriada por aire art. 1239 (380 A 60 %) de 3,5 metros;
 - antorcha Cebora enfriada por agua art. 1241 (380 A 60 %) de 3,5 metros.
- El panel LCD **PANTALLA TÁCTIL** permite al operador seleccionar rápidamente y de modo intuitivo el proceso, el tipo de hilo y de gas, además de corriente y espesor, tensión y velocidad del hilo.

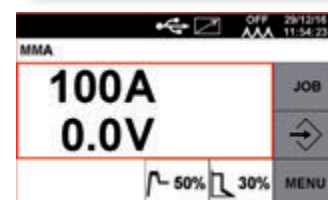
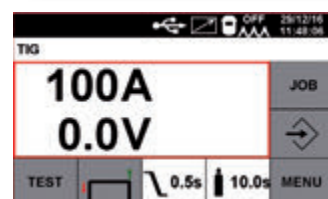
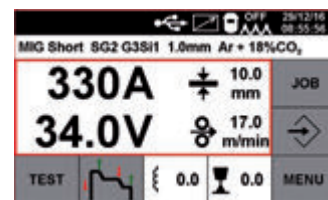
El generador cuenta con una variedad de funciones regulables en el panel de control **PANTALLA TÁCTIL**, tales como: longitud del arco, tipo de proceso short o pulsado, modalidad de soldadura de 2 o 4 tiempos, tiempo de soldadura por puntos, tiempo de pausa, impedancia, fuerza de empuje y tracción, burn back, arranque suave, pregas y postgas.

El generador está previsto para conexión inalámbrica al **filtro autooscureciente (art. 434) para máscara de protección.**

Bajo pedido están disponibles la unidad de enfriamiento (art. 1681) y el Upgrade TIG pulsado (art. 234).

Se trata de un generador particularmente versátil, caracterizado por su baja absorción (PFC), adecuado para diferentes aplicaciones, en particular para mediana carpintería metálica.

Conforme con lo dispuesto por la norma EN 61000-3-12.



* Disponível também, a pedido, com autotransformador trifásico 50/60Hz, (200)-220-440-480V

A nova SYNSTAR 330 TC é um gerador inverter multiprocesso trifásico para soldadura MIG-TIG-MMA **com grupo de tração do fio Cebora de 4 rolos (Ø 30mm)**

Inclui a função de nível duplo de corrente (processo MIG Short), **pulsado e pulsado duplo**, a SYNSTAR 330 TC dispõe de mais de 70 programas de soldadura para fios de 0,8/0,9/1,0/1,2mm de diâmetro, bem como programas sinérgicos pulsados inox otimizados para soldaduras em pequenas espessuras

Com este gerador é possível utilizar 3 tipos diferentes de tochas:

- Tocha push-pull arrefecida a ar Art. 2003.39 (160A 40%) de 4 metros, a corrente emitida pelo gerador é automaticamente limitada a 160A.
 - Tocha Cebora arrefecida a ar Art. 1239 (380 A 60%) de 3,5 metros.
 - Tocha Cebora arrefecida a água Art. 1241 (380 A 60%) de 3,5 metros.
- O painel LCD **TOUCH SCREEN** permitirá que o operador selecione rapidamente e de maneira intuitiva o processo, o tipo de fio e de gás, corrente e espessura, tensão e rapidez do fio.

O gerador dispõe de diversas funções reguláveis no display **TOUCH SCREEN** como: comprimento do arco, tipo de processo short ou pulsado, modo de soldagem 2 tempos ou 4 tempos, tempo de ponto, tempo de pausa, impedância, push-pull force, Burnback, pré gás e pós gás.

O gerador é preparado para a conexão wireless com o **filtro autooscurecimento (art.434) para a máscara de proteção.**

Está disponível, a pedido, o grupo de arrefecimento (art. 1681) e o Upgrade TIG pulsado (art.234).

É um gerador particularmente versátil, apropriado a diversas aplicações, em particular na media carpintaria, caracterizado por uma baixa absorção (PFC).

Em conformidade com a norma EN 61000-3-12.

ACCESORIOS - ACESSÓRIOS



Art. 1681



Art. 1241




Art. 1239



Art. 434



ART.	DESCRIPCIÓN	DESCRIÇÃO
234	TIG pulsado actualizado	Upgrade TIG pulsado
2003	Antorcha CEBORA PUSH-PULL, UP-DOWN 4 m. (la corriente suministrada por el generador es automáticamente limitada a 200 A máx.).	Tocha CEBORA PUSH-PULL, UP-DOWN 4m. (a corrente fornecida pelo gerador é automaticamente limitada a 200 A máx.).
1239	Antorcha "CEBORA 380 A" - 3,5 m. Conexión "Euro".	Tocha "CEBORA 380 A" - 3,5 m. Engate "Euro".
1241	Antorcha "CEBORA 380 A" enfriada por agua 3,5 m. Conexión "Euro".	Tocha "CEBORA 380 A" arrefecida a água 3,5 m. Engate "Euro".
1245	Antorcha "CEBORA 500A UP/DOWN" 3,5 m. Conexión "Euro" enfriada por agua. Debe ser combinada obligatoriamente con art. 2053.	Tocha "CEBORA 500 A UP/DOWN" - 3,5 m. Engate "Euro". Arrefecida a água. Acoplar obrigatoriamente com art. 2053.
1681	Unidad de enfriamiento antorcha GRV14.	GRV14 grupo de arrefecimento tocha.
1450	Caudalímetro con 2 manómetros.	Fluxímetro com 2 manómetros.
1933	Kit aluminio compuesto por: Funda con 4,3 m para hilo \varnothing 1,0-1,2 mm y caña guiahilo (para antorchas arts. 1239-1241-1245 y 2003).	Kit alumínio composto por: mangueira completa de 4,3 para fio \varnothing 1,0-1,2 mm e tubo guia-fio (para tochas art. 1239-1241-1245 e 2003)
1930	Funda con 3,5 m para hilo Al \varnothing 1,2-1,6 mm (para antorchas arts. 1239-1241-1245).	Mangueira completa de 3,5 m para fio Al \varnothing 1,2-1,6 mm (para tochas art. 1239-1241-1245).
434	 Filtro autooscureciente inalámbrico para máscara de protección (110 x 90 x 8 mm).	Filtro de autoescurecimento wireless para máscara de proteção (110x90x8 mm).
408	Welding Data Logger. Sistema de recogida y elaboración de los datos de soldadura, control de calidad, diagnóstico y seguimiento del trabajo. Debe ser combinado obligatoriamente con arts. 429 y 2052.	Welding Data Logger. Sistema de recolha e de processamento dos dados de soldagem, controlo de qualidade, diagnóstico e rastreamento dos processamentos. Acoplar obrigatoriamente com art. 429 e 2052.
429	Kit interfaz para Data Logger.	Kit interface para Data Logger.
2052	Conexión entre generador y Welding Data Logger / 5 m.	Conexão entre gerador e Welding Data Logger - 5 m.



CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it - e-mail: cebora@cebora.it

