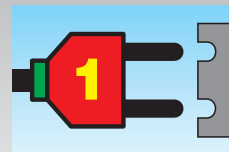




**POWER ROD  
SOUND MMA - 2019**

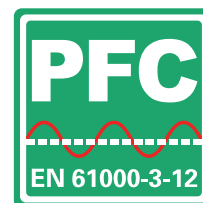
# INVERTER MMA



## POWER ROD 150 M

# POWER ROD 150 M

| Art. | 504  | Datos técnicos<br>Dados técnicos  | S CE |
|------|--|---|------|
|      | 230 V 50/60 Hz<br>+ 15% / -20%             | Alimentación monofásica<br>Alimentação monofásica   |      |
|      | 16 A                                       | Fusible de acción retardada<br>Fusível atrasado   |      |
|      | 4,8 kVA 25%<br>3,3 kVA 60%<br>3,0 kVA 100% | Potencia absorbida<br>Potência absorvida  |      |
|      | 10 ÷ 150 A                                 | Campo de regulación della corriente<br>Campo de regulação da corrente                                   |      |
|      | 150 A 25%<br>110 A 60%<br>100 A 100%       | Factor de servicio (10 min - 40° C)<br>IEC 60974.1<br>Factor de serviço (10 min - 40° C)<br>IEC 60974.1 |      |
|      | Ø 1,5 ÷ 3,2                                | Electrodos utilizables<br>Electrodos utilizables  |      |
|      | IP23S                                      | Clase de protección<br>Grau de protecção  |      |
|      | 4,5 kg                                     | Peso<br>Peso  |      |
|      | 160x302x292 mm                             | Dimensiones (LxPxAL)<br>Dimensões (LxCxH)   |      |



El generador inverter MMA **POWER ROD 150 M** (art. 504) es adecuado para efectuar la soldadura en MMA de todos los electrodos rutilicos, básicos AWS 7018, en acero inoxidable y en aluminio.

El generador se caracteriza por su carcasa en plástico contra golpes que ha permitido limitar su peso a solo 4,5 kg y también las respectivas dimensiones.

Se trata de un generador inverter monofásico (230 V) para soldadura MMA y TIG DC (con encendido Cebora Lift, utilizando la antorcha TIG Cebora T150, art. 1567.01). Puede soldar electrodos de hasta Ø 3.25 y presenta un factor de servicio de 150 A al 25 % (que llega hasta 100 A al 100 %).

Es ideal para efectuar intervenciones de mantenimiento y reparación gracias a su ligereza y a su carcasa en plástico contra golpes que permiten utilizarlo en las más variadas condiciones operativas. Está provisto de una hombrera que facilita su transporte.

**La conformidad con lo dispuesto por la norma EN 61000-3-12** garantiza una sensible reducción del consumo energético y una amplia tolerancia en la tensión de alimentación (+15 % / -20 %).

El generador puede ser alimentado mediante motogeneradores de adecuada potencia (mín. 6 kVA).

O gerador inverter MMA **POWER ROD 150 M** (art. 504) é adequado à soldadura em MMA de todos os eléctrodos rutilicos, básicos AWS 7018, em aço inoxidável e em alumínio.

O gerador caracteriza-se por uma carcaça em plástico anti-choque que permitiu reduzir o peso a apenas 4,5 kg, bem como as respectivas dimensões.

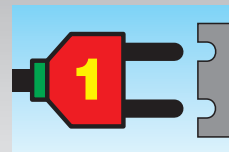
Trata-se de um gerador inverter monofásico (230V) para soldadura MMA e TIG DC (com ignição Cebora Lift, utilizando a tocha TIG Cebora T150, art. 1567.01). Pode soldar eléctrodos até Ø 3,25 e tem um factor de serviço de 150 A a 25% (que se torna 100 A a 100%).

É ideal para trabalhos de manutenção e de reparação, graças à leveza e à carcaça em plástico anti-choque que permitem a sua utilização nas mais variadas condições de serviço. Está equipado com uma alça que facilita o seu transporte.

**A conformidade com a norma EN 61000-3-12** garante uma redução significativa do consumo de energia e uma ampla tolerância na tensão de alimentação (+15% / -20%).

O gerador pode ser alimentado por geradores motorizados de potência adequada (Mín. 6 kVA).

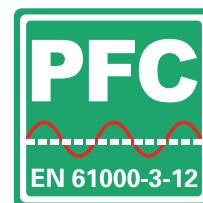
# INVERTER MMA



**POWER ROD 180 M**

# POWER ROD 180 M

| Art. | 506  | Datos técnicos<br>Dados técnicos  | S CE |
|------|--|---|------|
|      | 230 V 50/60 Hz<br>+ 15% / -20%             | Alimentación monofásica<br>Alimentação monofásica   |      |
|      | 16 A                                       | Fusible de acción retardada<br>Fusível atrasado   |      |
|      | 6,2 kVA 30%<br>3,9 kVA 60%<br>3,5 kVA 100% | Potencia absorbida<br>Potência absorvida  |      |
|      | 5 ÷ 180 A                                  | Campo de regulación della corriente<br>Campo de regulação da corrente                                   |      |
|      | 180 A 30%<br>125 A 60%<br>115 A 100%       | Factor de servicio (10 min - 40° C)<br>IEC 60974.1<br>Factor de serviço (10 min - 40° C)<br>IEC 60974.1 |      |
|      | Ø 1,5 ÷ 4,0                                | Electrodos utilizables<br>Electrodos utilizables  |      |
|      | IP23S                                      | Clase de protección<br>Grau de protecção  |      |
|      | 9,5 kg                                     | Peso<br>Peso  |      |
|      | 172x420x340 mm                             | Dimensiones (LxPxAL)<br>Dimensões (LxCxH)   |      |



El generador inverter MMA **POWER ROD 180 M** (art. 506) es adecuado para efectuar la soldadura en MMA de todos los electrodos rutilicos, básicos AWS 7018, en acero inoxidable y en aluminio.

Además puede ser utilizado para soldaduras TIG DC con encendido Cebora Lift, en combinación con la antorcha TIG Cebora T150 (art. 1567.01).

La protección termostática y el elevado factor de servicio, 180 A al 30 %, permiten su uso incluso en las condiciones más difíciles.

El generador está provisto de dispositivo de protección de los circuitos electrónicos contra conexión a tensiones de alimentación incorrectas.

**La conformidad con lo dispuesto por la norma EN 61000-3-12** garantiza una sensible reducción del consumo energético y una amplia tolerancia en la tensión de alimentación (+15 % / -20 %).

El generador puede ser alimentado mediante motogeneradores de adecuada potencia (mín. 8 kVA).

O gerador inverter MMA **POWER ROD 180 M** (art. 506) é adequado para a soldadura em MMA de todos os electrodos rutilicos, básicos AWS 7018, em aço inoxidável e em alumínio.

Também pode ser utilizado em soldadura TIG DC com ignição Cebora Lift, em combinação com a tocha TIG Cebora T150 (art. 1567.01).

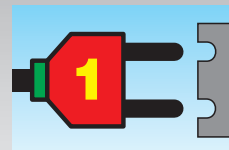
A protecção termostática e o elevado factor de serviço, 180 A a 30%, permitem a utilização mesmo nas condições mais intensas.

O gerador está equipado com um dispositivo de protecção dos circuitos electrónicos contra a ligação a tensões de alimentação incorrectas.

**A conformidade com a norma EN 61000-3-12** garante uma redução considerável do consumo de energia e uma ampla tolerância na tensão de alimentação (+15% / -20%).










O gerador pode ser alimentado por geradores motorizados de potência adequada (Mín. 8 kVA).

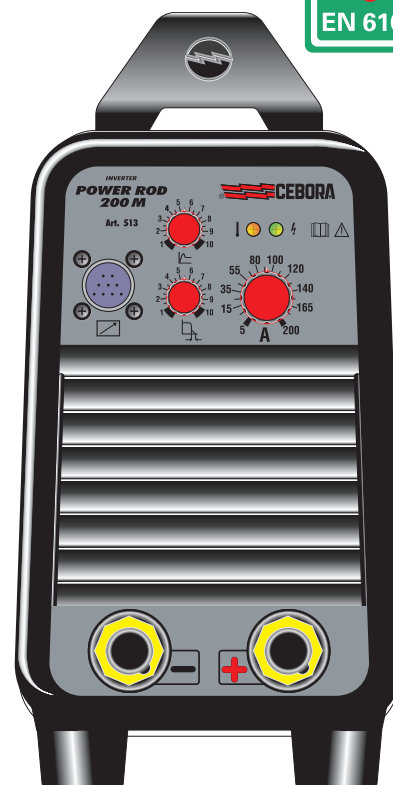
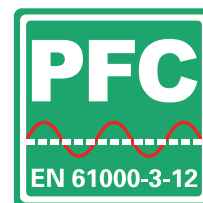
# INVERTER MMA



**POWER ROD 200 M**

# POWER ROD 200 M

| Art.  | 513  | Datos técnicos<br>Dados técnicos  | S CE |
|---|--|---|------|
|    | 230 V 50/60 Hz<br>+ 15% / -20%             | Alimentación monofásica<br>Alimentação monofásica   |      |
|    | 16 A                                       | Fusible de acción retardada<br>Fusível atrasado   |      |
|    | 6,7 kVA 30%<br>4,7 kVA 60%<br>3,6 kVA 100% | Potencia absorbida<br>Potência absorvida  |      |
|    | 10 ÷ 200 A                                 | Campo de regulación della corriente<br>Campo de regulação da corrente                                   |      |
|    | 200 A 30%<br>150 A 60%<br>120 A 100%       | Factor de servicio (10 min - 40° C)<br>IEC 60974.1<br>Factor de serviço (10 min - 40° C)<br>IEC 60974.1 |      |
|    | Ø 1,5 ÷ 4,0                                | Electrodos utilizables<br>Electrodos utilizables  |      |
|    | IP23S                                      | Clase de protección<br>Grau de protecção  |      |
|  | 9,6 kg                                     | Peso<br>Peso  |      |
|  | 172x420x340 mm                             | Dimensiones (LxPxAL)<br>Dimensões (LxCxH)   |      |



El generador inverter MMA **POWER ROD 200 M** (art. 513) es adecuado para efectuar la soldadura en MMA de todos los electrodos rutilicos, básicos AWS 7018, en acero inoxidable y aluminio. También puede ser utilizado para soldadura TIG DC con encendido Cebora Lift.

El elevado factor de servicio (200 A al 30 %, 150 A al 60 % y 120 A al 100 %) permite el uso del generador incluso en las condiciones más difíciles. También está equipado con protección termostática.

Al soldar en MMA, conectando el cable de mando de la antorcha puede ser conectado el mando a distancia de la corriente (art. 187).

**El sistema PFC garantiza una sensible reducción del consumo energético y permite su uso con un fusible de red de 16 A (retardado), garantizando además una amplia tolerancia en la tensión de alimentación (+15 % / -20 %).**

El grado de protección IP23 permite el uso en exteriores.

**El generador también puede ser alimentado mediante motogeneradores de adecuada potencia (mín. 10 kVA).**

**Conforme con lo dispuesto por la norma EN 61000-3-12.**

O gerador inverter MMA **POWER ROD 200 M** (art. 513) é adequado para a soldadura em MMA de todos os eléctrodos rutilicos, básicos AWS 7018, em aço inoxidável e em alumínio. Também pode ser utilizado em soldadura TIG DC com ignição Cebora Lift. O elevado factor de serviço 200 A a 30%, 150 A a 60% e 120A a 100%) permite a utilização do gerador mesmo nas condições mais intensas. O gerador também está equipado com protecção termostática. Soldando em MMA, pode-se ligar o comando à distância da corrente (art. 187) ao conector do cabo de comando da tocha.

**O sistema PFC garante uma redução significativa do consumo de energia e permite a utilização com um fusível de rede de 16A (retardado), assegurando também uma ampla tolerância na tensão de alimentação (+15% / -20%).**

O grau de protecção IP23 permite a utilização em ambientes externos.

**O gerador também pode ser alimentado por geradores motorizados de potência adequada (mín. 10 kVA).**

**Aparelho em conformidade com a norma EN61000-3-12.**










# INVERTER MMA

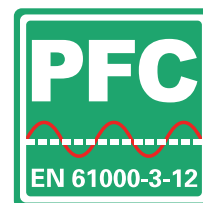


## POWER ROD 250 T-Cell



# POWER ROD 250 T-Cell

| Art.  | 514  | Datos técnicos<br>Dados técnicos  | S CE |
|---|--|---|------|
|    | 400 V 50/60 Hz<br>± 10%                    | Alimentación monofásica<br>Alimentação monofásica   |      |
|    | 10 A                                       | Fusible de acción retardada<br>Fusível atrasado   |      |
|    | 9,2 kVA 30%<br>7,3 kVA 60%<br>6,5 kVA 100% | Potencia absorbida<br>Potência absorvida  |      |
|    | 10 ÷ 250 A                                 | Campo de regulación della corriente<br>Campo de regulação da corrente                                   |      |
|    | 250 A 30%<br>210 A 60%<br>190 A 100%       | Factor de servicio (10 min - 40° C)<br>IEC 60974.1<br>Factor de serviço (10 min - 40° C)<br>IEC 60974.1 |      |
|    | Ø 1,5 ÷ 5,0                                | Electrodos utilizables<br>Electrodos utilizables  |      |
|    | IP23S                                      | Clase de protección<br>Grau de protecção  |      |
|  | 15,7 kg                                    | Peso<br>Peso  |      |
|  | 207x437x411 mm                             | Dimensiones (LxPxAL)<br>Dimensões (LxCxH)   |      |



## ADECUADO PARA ELECTRODOS CELULÓSICOS REVESTIDOS ADEQUADO PARA ELETRODOS CELULÓSICOS REVESTIDOS

El generador trifásico **POWER ROD 250-T Cell** (art. 514) permite la soldadura profesional de electrodos revestidos mediante las funciones Hot Start y Arc Force, que garantizan un sofisticado control de la situación de cortocircuito y, por lo tanto, de la transferencia de la gota, que es el parámetro que en mayor medida influye en la calidad de la soldadura.

Es posible soldar electrodos celulósicos mediante un programa especial que puede ser seleccionado en el panel.

Además, el generador suelda en modalidad TIG / TIG pulsado en corriente continua, con arranque en lift "By Cebora".

El software de la máquina reside en memoria flash por lo que puede ser actualizado.

Están presentes: un conector para la conexión del mando a distancia de la corriente y un amperímetro digital para la lectura de la corriente de soldadura.

**Conforme con lo dispuesto por la norma EN 61000-3-12.**

El generador puede ser alimentado mediante motogeneradores.

O gerador trifásico **POWER ROD 250-T Cell** (art. 514) permite a soldadura profissional de electrodos revestidos, através das funções de Hot Start e Arc Force que garantem um controlo sofisticado da condição de curto-circuito e, portanto, da transferência da gota, que é o parâmetro que tem maior influência na qualidade da soldadura.

É possível soldar electrodos celulósicos através de um programa especializado, seleccionável no painel.

O gerador também solda na modalidade TIG/TIG pulsado em corrente contínua, com ignição Lift "By Cebora".

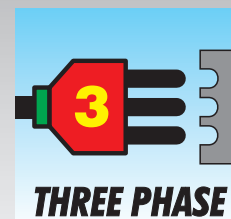
O software da máquina reside na memória flash e portanto é atualizável.

Está presente um conector para a ligação do comando à distância da corrente e um amperímetro digital para a leitura da corrente de soldadura.










**Aparelho em conformidade com a norma EN 61000-3-12.**

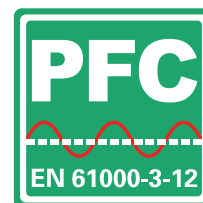
O gerador pode ser alimentado por geradores motorizados.

# INVERTER MMA



## POWER ROD 380 T-Cell

| Art.  | 519  | Datos técnicos<br>Dados técnicos  | S CE |
|---|--|---|------|
|    | 400 V 50/60 Hz<br>± 10%                      | Alimentación monofásica<br>Alimentação monofásica   |      |
|    | 16 A   | Fusible de acción retardada<br>Fusível atrasado   |      |
|    | 16,6 kVA 30%<br>10,0 kVA 60%<br>8,0 kVA 100% | Potencia absorbida<br>Potência absorvida  |      |
|    | 10 ÷ 380 A                                   | Campo de regulación della corriente<br>Campo de regulação da corrente                                   |      |
|    | 380 A 30%<br>270 A 60%<br>230 A 100%         | Factor de servicio (10 min - 40° C)<br>IEC 60974.1<br>Factor de serviço (10 min - 40° C)<br>IEC 60974.1 |      |
|    | Ø 1,5 ÷ 6,0                                  | Electrodos utilizables<br>Electrodos utilizables  |      |
|    | IP23S  | Clase de protección<br>Grau de protecção  |      |
|  | 26,3 kg                                      | Peso<br>Peso  |      |
|  | 297x463x588 mm                               | Dimensiones (LxPxAL)<br>Dimensões (LxCxH)   |      |



## ADECUADO PARA ELECTRODOS CELULÓSICOS REVESTIDOS ADEQUADO PARA ELETRODOS CELULÓSICOS REVESTIDOS

El generador trifásico **POWER ROD 380-T Cell** (art. 519) permite la soldadura profesional de electrodos revestidos mediante las funciones Hot Start y Arc Force, que garantizan un sofisticado control de la situación de cortocircuito y, por lo tanto, de la transferencia de la gota, que es el parámetro que en mayor medida influye en la calidad de la soldadura.

Es posible soldar electrodos celulósicos mediante un programa especial que puede ser seleccionado en el panel.

Además, el generador suelda en modalidad TIG / TIG pulsado en corriente continua, con arranque lift "By Cebora".

El software de la máquina reside en memoria flash por lo que puede ser actualizado.

Están presentes: un conector para la conexión del mando a distancia de la corriente y un amperímetro digital para la lectura de la corriente de soldadura.

**Conforme con lo dispuesto por la norma EN 61000-3-12.**

El generador puede ser alimentado mediante motogeneradores de potencia adecuada.

O gerador trifásico **POWER ROD 380-T Cell** (art. 519) permite a soldadura profissional de electrodos revestidos, através das funções de Hot Start e Arc Force que garantem um controlo sofisticado da condição de curto-circuito e, portanto, da transferência da gota, que é o parâmetro que tem maior influência na qualidade da soldadura.

É possível soldar electrodos celulósicos através de um programa especializado, seleccionável no painel.

O gerador também solda na modalidade TIG / TIG pulsada em corrente contínua, com ignição Lift "By Cebora".











O software da máquina reside na memória flash e portanto é atualizável.

Está presente um conector para a ligação do comando à distância da corrente e um amperímetro digital para a leitura da corrente de soldadura.

**Aparelho em conformidade com a norma EN 61000-3-12.**

O gerador pode ser alimentado por geradores motorizados de potência adequada.

| ART     | DESCRIPCION   | DESCRIÇÃO  | 504 | 506 | 513 | 514 | 519 |
|---------|---|--|-----|-----|-----|-----|-----|
| 181     | Mando de pedal para la regulación de la corriente de soldadura. Equipado con 5 m de cable y dispositivo ON/OFF.   | Comando de pedal para a regulação da corrente de soldadura. Equipado com 5 m de cabo e dispositivo ON/OFF.   |     |     | X   | X   | X   |
| 187     | Mando a distancia regulación corriente de soldadura.  | Comando à distância de regulação da corrente de soldadura.   |     |     | X   | X   | X   |
| 1180    | Conexión para conectar simultáneamente antorcha y pedal.  | Conexão para ligar simultaneamente a tocha e o pedal.  |     |     | X   |     |     |
| 1192    | Conexión de 5 m para mando a distancia art. 187.  | Conexão de 5 m para comando à distância art. 187.  |     |     |     | X   | X   |
| 1281.04 | Accesorio para soldadura de electrodo: pinza portaelectrodo con 5 m de cable de 16 mm <sup>2</sup> y 3 m de cable masa de 16 mm <sup>2</sup> . Máscara con vidrios, martillo y cepillo. | Acessório para soldadura por eléctrodo: Pinça porta-eléctrodo com 5 m de cabo de 16 mm <sup>2</sup> , 3 m de cabo de massa de 16 mm <sup>2</sup> , máscara com vidros, martelo e escova. | X   | X   |     |     |     |
| 1284.05 | Pinza portaelectrodo con 5 m de cable de 35 mm <sup>2</sup> .y 3,5 m de cable masa de 35 mm <sup>2</sup> .  | Pinça porta-eléctrodo con 5 m de cabo de 35 mm <sup>2</sup> .e 3,5 m de cabo de massa de 35 mm <sup>2</sup> .  |     |     | X   | X   |     |
| 1286.05 | Pinza portaelectrodo con 5 m de cable de 50 mm <sup>2</sup> .y 3,5 m de cable masa de 50 mm <sup>2</sup> .  | Pinça porta-eléctrodo con 5 m de cabo de 50 mm <sup>2</sup> .e 3,5 m de cabo de massa de 50 mm <sup>2</sup> .  |     |     |     |     | X   |
| 1327    | Conexión de 5 m para mando a distancia art. 187   | Conexão de 5 m para comando à distância art. 187   |     |     | X   |     |     |
| 1567.01 | Antorcha CEBORA TIG 150, 4 m sin conector de START  | Tocha CEBORA TIG 150, 4 m sem conector de START  | X   | X   |     |     |     |
| 1567.50 | Antorcha CEBORA TIG 150, 4 m con conector de START  | Tocha CEBORA TIG 150, 4 m com conector de START  |     |     | X   |     |     |
| 1653    | Carro de transporte.  | Carro de transporte.   |     |     |     | X   |     |
| 1656    | Carro de transporte.  | Carro de transporte.   |     |     |     |     | X   |

|  |   |  |   |
|--|---|--|---|
|   |    |  |  |
| Art. 181   | Art. 187  | Art. 1180  | Art. 1192 /1327   |
|   |    |  |  |
| Art. 1281.04   | Art. 1284.05 /1286.05   | Art. 1567.01   | Art. 1567.50  |
|  |  |  |   |
|  |   | Art. 1656  | Art. 1653   |