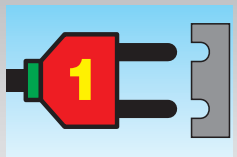
CEBORA welding&cutting

TIG INVERTER AC-DC

TIG SOUND AC-DC 2240/M

INVERTER TIG



Art. 1656

Carro para transporte generador
com bombona de 230 mm.

Carro para transporte gerador
com garrafa de 230 mm.

TIG SOUND AC-DC 2240/M

CEBORA welding&cutting

PFC EN 61000-3-12

Art.	365		Dati tecnici Specifications S CE
	TIG	MMA	
	230 V 50/60 Hz + 15% / -20%		Alimentación monofásica Alimentação monofásica
	16 A		Fusible de acción retardada Fusível atrasado
	5,6 kVA 40% 4,2 kVA 60% 3,6 kVA 100%	6,6 kVA 30% 4,8 kVA 60% 3,6 kVA 100%	Potencia absorbida Potência absorvida
	5 ÷ 220 A	10 ÷ 180 A	Campo de regulación della corriente Campo de regulação da corrente
X%	220 A 40% 180 A 60% 160 A 100%	180 A 30% 140 A 60% 110 A 100%	Factor de servicio (10 min - 40° C) IEC 60974.1 Factor de serviço (10 min - 40° C) IEC 60974.1
IP..	IP 23 S		Clase de protección Grau de protecção
	21,5 Kg		Peso Peso
	207x545x411 mm		Dimensiones (LxPxAL) Dimensões (LxCxH)

TIG SOUND AC-DC 2240/M
es un generador inverter monofásico de corriente continua y alterna para uso en TIG y MMA-SMAW (con exclusión de los electrodos celulósicos). El diseño y la tecnología de fabricación de la máquina han permitido obtener un óptimo factor de servicio (220 A al 40 %, 180 A al 60 % y 160 A al 100 %) y una corriente mínima de soldadura de solo 5 Amp.
La máquina puede trabajar con arco pulsado para intervenciones incluso en pequeños espesores, en los que el calor transferido debe ser mínimo, y también puede ser conectada a una unidad de enfriamiento opcional (art. 1341) para antorchas enfriadas por agua. También está disponible el carro opcional (art. 1656) para el transporte del generador y de la unidad de enfriamiento.
En TIG el arranque se efectúa o en alta tensión/alta frecuencia o por contacto con sistema lift-Cebora; la máquina también está prevista para el control a distancia mediante mando de pedal (art. 193), mando a distancia (art. 187) o mando arriba/abajo en la antorcha.
El diseño de túnel permite una excepcional eficiencia de enfriamiento, manteniendo los componentes que sufren en los ambientes polvorientos, tales como los circuitos electrónicos, fuera del flujo de enfriamiento.
La función regulable "Hot Start" permite optimizar el encendido en CA.
El sistema PFC garantiza una sensible reducción del consumo energético (el aparato es adecuado también para sistemas monofásicos de 16 A) y permite una amplia tolerancia en la tensión de alimentación (+15 % / -20 %).
La máquina está provista de memoria que permite guardar los programas de soldadura y de un puerto RS232 para la conexión a ordenador a fin de actualizar fácilmente el software.

El generador puede ser alimentado mediante motogeneradores de potencia adecuada (mín. 8 KVA).
Conforme con lo dispuesto por la norma EN 61000-3-12.

TIG SOUND AC-DC 2240/M
É um gerador inverter monofásico de corrente contínua e alternada para utilização em TIG e em MMA-SMAW (excepto os eléctrodos celulósicos). A projectação e a tecnologia de construção utilizadas na máquina permitiram obter um óptimo factor de serviço (220A a 40%, 180A a 60% e 160A a 100%) e uma corrente mínima de soldadura de apenas 5 A.
A máquina pode trabalhar com arco pulsado para intervenções mesmo em pequenas espessuras, onde deve ser mínimo o calor transferido, e também pode ser ligada a um grupo de arrefecimento opcional (art. 1341) para tochas arrefecidas a água. Também está disponível um carro opcional (art. 1656) para o transporte do gerador e do grupo de arrefecimento.
Em TIG, a ignição dá-se em alta tensão/alta frequência ou por contacto com o sistema lift-Cebora; a máquina também está preparada para o controlo à distância por comando de pedal (art. 193), comando à distância (art. 187) ou comando up-down na tocha.
A concepção em túnel permite uma eficiência de arrefecimento excepcional, mantendo os componentes que sofrem em ambientes poeirentos, tais como os circuitos electrónicos, fora do fluxo de arrefecimento.
A função "Hot Start", regulável, permite optimizar a ignição em AC.
O sistema PFC garante uma redução significativa do consumo de energia (o aparelho também é indicado para instalações monofásicas de 16A) e permite também uma ampla tolerância na tensão de alimentação (+15%/-20%).
A máquina possui uma memória que permite guardar os programas de soldadura e uma porta RS232 para a ligação a um computador para facilitar a actualização do software.
O gerador pode ser alimentado por geradores motorizados de potência adequada (mín. 8 KVA).
Aparelho em conformidade com a norma EN 61000-3-12.

TIG SOUND AC-DC 2240/M
ACCESORIOS - ACESSÓRIOS

ART.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
1262	Antorcha BINZEL "ABITIG 200" Up/Down (200 A - 35%) de 4 m	Tocha BINZEL "ABITIG 200" UP/DOWN torch (200 A-35%) - 4 m
1260	Antorcha BINZEL "ABITIG 200" (200 A - 35%) - 4 m	Tocha BINZEL "ABITIG 200" (200 A-35%) de 4 m
1256	Antorcha TIG BINZEL 'ABITIG 450 W' enfriada por agua (450 A) - 4 m	Tocha TIG BINZEL 'ABITIG 450 W' arrefecida a água (450 A) - 4 m
1258	Antorcha TIG BINZEL 'ABITIG 450 W' UP/DOWN enfriada por agua (450 A) - 4 m	Tocha TIG BINZEL 'ABITIG 450 W' UP/DOWN arrefecida a água (450 A) - 4 m
1341	GR53 Grupo de refrigeración antorcha Alimentación monofásica 230 V - 50/60 Hz	GR53 grupo de arrefecimento da tocha. Alimentação monofásica 230V 230 V - 50/60 Hz
1656	Carro para el transporte del generador cuando conectado también a la unidad de refrigeración opcional art. 1341	Carro para transporte do gerador quando conectado também à unidade de refrigeração opcional art. 1341
187	Mando a distancia para la regulación de la corriente de soldadura	Comando à distância para a regulação da corrente de soldadura
1192	Cable de extensión de 5 m para mando a distancia art.187	Cabo de extensão de 5 m para comando à distância art. 187
193	Pedal de control para la regulación de la corriente de soldadura. Equipado con cable de 5 m e interruptor ON / OFF	Pedal de comando para a regulação da corrente de soldadura. Com 5 m de cabo e interruptor ON/OFF
1180	Conexión para conectar simultáneamente antorcha y pedal de control	Conexão para ligar simultaneamente a tocha e o pedal de comando
1281.03	Juego de accesorios para soldadura por electrodo: pinzas porta electrodo con cable (5 m. -16mm2), cable de tierra (3 m - 16 mm2), máscara con vidrios, martillo y cepillo de acero.	Acessório para soldadura por elétrodo: pinça porta-elétrodo (5 m - 16 mm²), cabo de massa (3 m - 16 mm²), máscara com vidros, martelo e escova de aço
1450	Regulador de presión con 2 manómetros	Fluxómetro de 2 manómetros

CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it - e-mail: cebora@cebora.it

CEBORA STAMPA TECNICA / stampato **C490-ES-PT**/05/2019 /000